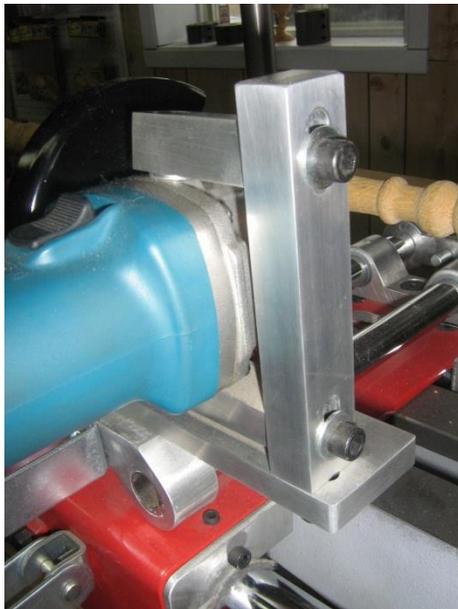




FRAISE AU CARBURE POUR DUPLICATEUR

INSTRUCTIONS

- TOUJOURS PORTER UNE VISIÈRE.
- NE JAMAIS ENLEVER OU MODIFIER LE GARDE DE SÉCURITÉ DE VOTRE RECTIFIEUSE.
- **NE JAMAIS UTILISER CET OUTIL MANUELLEMENT.** FIXER LE AU CHARIOT DU DUPLICATEUR AVEC LES ATTACHES APPROPRIÉES.
- CETTE FRAISE AU CARBURE A ÉTÉ CONÇUE POUR ÊTRE UTILISÉE AVEC UNE RECTIFIEUSE 4-1/2”.
- LA VITESSE MAXIMUM DE CETTE FRAISE EST DE 12000 RPM.
- DÉBRANCHER L’OUTIL AVANT DE CHANGER LA FRAISE.
- UTILISER CET OUTIL POUR LE TRAVAIL DU BOIS SEULEMENT.
- ASSUREZ-VOUS QUE L’INTERRUPTEUR EST EN POSITION « OFF » AVANT DE BRANCHER L’OUTIL.
- LA VITESSE RECOMMANDÉE POUR LA PIÈCE À TOURNER EST ENVIRON 650 RPM. POUR OBTENIR CETTE VITESSE, UTILISER UNE POULIE DE 1-1/2”DIA. SUR LE MOTEUR (1725 RPM) ET UNE POULIE DE 4”DIA. SUR LA POUPÉE FIXE.
- L’AXE DE ROTATION DE LA RECTIFIEUSE ET CELUI DE LA PIÈCE À TOURNER DOIVENT ÊTRE AU MÊME NIVEAU.
- LES ATTACHES INCLUSES AVEC LE KIT SONT CONÇUES POUR LA PLUPART DES RECTIFIEUSES 4-1/2”.





CARBIDE CUTTER FOR DUPLICATOR INSTRUCTIONS

- ALWAYS WEAR A VISOR.
- DO NOT REMOVE OR MODIFY THE SECURITY GUARD OF YOUR GRINDING MACHINE.
- **NEVER USE THIS TOOL MANUALLY.** FIX IT TO THE CARRIAGE OF THE DUPLICATOR WITH THE PROPER ATTACHMENT.
- THIS CARBIDE CUTTER WAS DESIGNED TO BE USED ON A 4-1/2" GRINDING MACHINE.
- 12000 RPM IS THE MAXIMUM SPEED FOR THE CARBIDE CUTTER.
- DISCONNECT THE GRINDING MACHINE BEFORE CHANGING THE CARBIDE CUTTER.
- THIS TOOL MUST BE USE ON WOOD ONLY.
- MAKE SURE THAT THE SWITCH IS ON "OFF" POSITION BEFORE CONNECTING THE GRINDING TOOL.
- THE RECOMMANDED SPEED ON A TURNED WOOD PART IS APPROXIMATELY 650 RPM. TO OBTAIN THIS SPEED, USE A 1-1/2" DIA. PULLEY ON A (1725 RPM) GRINDER AND A 4" DIA. PULLEY ON THE HEADSTOCK.
- THE ROTATION AXIS OF THE GRINDING TOOL AND THE PART TO BE TURNED MUST BE ON THE SAME LEVEL.
- THE ATTACHMENT INCLUDED WITH THE KIT IS CONCEIVED FOR MOST 4-1/2" GRINDING MACHINES.

